

HIOKI 9667

Flexibler Stromwandler



Vielseitiger Stromwandler für 5000 A

- **CAT III 1000 V**
- **Durchmesser 254 mm**
- **für Leistungs-/Netzanalysatoren**
- **Batteriebetrieb**
- **für Stromaufzeichnung mit Recorder**



HIOKI 9667

Flexibler Stromwandler



Ideal in der Netzanalyse und für Stromaufzeichnung mit Recorder

3196 Netzanalysator für Leistungs- und Energiequalität ermöglicht die Überprüfung von Spannung, Strom, Oberschwingungen, Flicker und Phasen-Unsymmetrie. Mit der Speicherschreiber-Serie HIOKI 8800 können Sie Eingangsströme und ihre Schwankungen für einen-, zwei-, oder mehr Kanäle aufzeichnen. Der flexible Stromwandler 9667 erweitert hierfür die Möglichkeiten für spezielle Anwendungen.

Stromversorgungsbox



3196 Netzanalysator



8835-01



8807/08-51



Bereich-Taste

Für alkalische Batterien LR03 (4 Stück)

Technische Daten (Genauigkeit bei 23° C ±5° C und bis 80% rel. Feuchte)

Leiterdurchmesser	max. Ø 254 mm	Maximale Leiterspannung	1000 Veff (isolierter Leiter)
Eingangsstrom	5000 AC A/500 AC A wählbarer Messbereich effektiver Eingangspegel: 10% bis 100% vom Messbereich	Maximal zulässiger Strom	10 000 Aeff (45 Hz bis 66 Hz) dauernd
Ausgangsspannung	500 mV AC v. Messbereich	Spannungsfestigkeit	7,4 kV für 1 Minute zwischen flexiblem Kabel und Schaltkreis
Genauigkeit (45 Hz bis 66 Hz)	Amplitude: ±2.0% v. Anzeigewert ± 1,5 mV Phasenwinkel: bis ±1.0°	Normenkonformität	Sicherheit: EN61010-2-032:1995+A1:1998, CAT III 1000 V EMV: EN61326-1:1997+A1:1998
Frequenzcharakteristik	10 Hz bis 20 kHz (±3 dB)	Ausgang	BNC
Externes magnetisches Feld	max 7,5 A bei 400 A/m	Betriebstemperatur	0° C bis 40° C, bis 80% rel. Feuchte, nicht kondensierend
Einfluß der Leiterposition	innerhalb ±3.0% in jeder Richtung von Zangenkernmitte	Stromversorgung	4 Stück LR03 alkalische Batterien (Dauerbetrieb ca. 168 St.) oder 9445 AC-Netzteil (optional)

Bestellinformation:

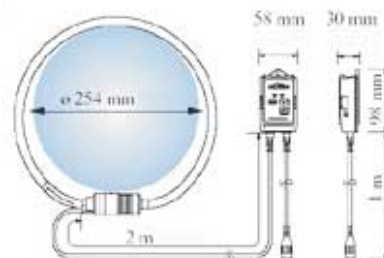
9667 Flexibler Stromwandler

(inklusive 4 Stück LR03 alkalische Batterien,
Bedienungsanleitung)

OPTIONEN:

9445-03 AC-Netzteil

Abmessungen und Gewicht:



Gesamtgewicht: 450 g

Wandler: 240 g

Schaltungsbox: 140 g

ASM Automation • Sensorik • Messtechnik GmbH

Am Bleichbach 18-22

85452 Moosinning

Telefon: 08123 / 986-0

Telefax: 08123 / 986-500

email: info@asm-sensor.de Internet: www.asm-sensor.de

Distributor